

"ТАП:Оперативное производственное планирование. Расширение для "1C:ERP" Редакция 1.0

Руководство пользователя

© ООО «Технологии Автоматизации Производства»

2025

ПРАВО ТИРАЖИРОВАНИЯ

ПРОГРАММНЫХ СРЕДСТВ И ДОКУМЕНТАЦИИ ПРИНАДЛЕЖИТ

ООО «Технологии Автоматизации Производства»

Приобретая данный продукт, вы тем самым даете согласие не допускать копирования расширения и документации без письменного разрешения ООО «Технологии Автоматизации Производства»

Авторы документации: Полищук П.И., Горбунова Е.В., Орлов А.Л.

Группа разработки расширения: Горбунова Е.В., Орлов А.Л.

ООО «Технологии Автоматизации Производства». г. Ижевск

Телефон: +7 (3412) 23-07-47

E-mail: office@tapmes.ru

URL: <u>https://tapmes.ru</u>

Линия консультаций

Техническая поддержка и линия консультаций по работе с расширением осуществляется по электронной почте office@tapmes.ru и по телефону +7 (3412) 23-07-47 в рабочие дни с 09-00 до 17-00 (по московскому времени).

Обращаем ваше внимание, что поддержка и линия консультаций по работе с расширением обеспечивается для зарегистрированных пользователей ООО «Технологии Автоматизации Производства», которые официально приобрели продукт.

Обращение на линию поддержки по почте:

При обращении на линию поддержки по электронной почте обязательно указать:

1. ИНН Организации

2. Наименование организации

3. информацию о релизе основной конфигурации и установленных расширений из раздела «Конфигурация» окна «О программе», которое открывается из меню из верхней правой панели программы 1С:Предприятие 8.

В случае если необходима консультация, подробно опишите свой вопрос.

При возникновении ошибки необходимо в электронном письме:

1. Описать последовательность действий, приводящих к ошибке.

2. Написать полный текст ошибки или прикрепить скриншот журнала регистрации, показывающий данную ошибку.

3. Описать как, по Вашему мнению, должна правильно работать программа.

Разработчик ООО «Технологии Автоматизации Производства» обеспечивает исправление ошибок, обнаруженных пользователями, в выпусках новых релизов расширения, но не гарантирует исполнения всех замечаний и предложений по развитию функционала расширения.

Обращение на линию поддержки по телефону:

При обращении на линию консультаций по телефону Вы должны находиться рядом с компьютером с запущенной программой (в противном случае оказание поддержки может быть технически невозможным) и быть готовы назвать релиз основной конфигурации и расширения, а также наименование организации.

Также быть готовым назвать контактный телефон и контактное лицо для связи, так как некоторые консультационные вопросы могут занять время.

Оглавление

Вве	дение	5
1. APS	Предполагаемый сценарий работы пользователя с Расширением и системой ТA	۹П
2.	Системные требования и ограничения	8
3.	Инструкция по установке Расширения	9
3.1.	Установка Расширения через конфигуратор	9
3.2.	Установка Расширения через режим предприятия (для управляемых форм)	9
3.3.	Публикация http сервиса	.10
3.4.	Настройка параметров интеграции 1С и ТАП APS	11
3.5.	Проверка параметров интеграции 1С и ТАП APS	11
3.6.	Обновление, отключение, удаление Расширения	. 12
3.7. pac	Порядок проверки возможности применения Расширения при смене рели ширяемой конфигурации	1за .12
3.8.	Настройка системы ТАП APS	.13
4.	Руководство по ведению учета	.14
4.1.	Объекты Расширения	.14
Пер	речень объектов, которые используются в Расширении	.14
4.2.	Методика работы	. 15
4.2.	1. Создание плана в ТАП APS	. 15
4.2.	2. Формирование производственных заказов	. 15
4.2.	3. Формирование техпроцессов и рабочих мест	17
4.2.4	4. Заполнение данных плана и расчёт	17
4.2.	5. Загрузка этапов производства	.18
4.2.	6. Формирование документов «Этап производства»	.19
4.2.	7. Загрузка сменных заданий	20
4.2. опе	8. Формирование документов «Сменное задание» и «Производственн грация»	_{ная} 22
4.2.	9. Рабочие центры в ресурсных спецификациях	25
4.2.	10. Настройки подразделений	26

Введение

В современных условиях производственного планирования эффективное взаимодействие между различными информационными системами играет ключевую роль в оптимизации бизнес-процессов.

Система сквозного производственного планирования «ТАП» (далее ТАП APS) относится к ПО отечественной разработки класса APS — программное обеспечение для производственного планирования, главной особенностью которого является возможность построения расписания работы оборудования в рамках всего предприятия.

Основные функции системы ТАП APS:

- 1. Система ТАП APS поддерживает несколько режимов работы
- 2. Строго минимальная и оптимальная партии
- 3. Быстрый движок
- 4. Интерфейс на основе плагина Excel
- 5. Возможности интеграции

Расширение разработано для обеспечения бесшовной интеграции между системой ТАП APS и платформой 1С, что позволяет значительно упростить процесс управления производственными данными.

Данное Расширение обеспечивает автоматизированную выгрузку информации по производственным заказам, ресурсным спецификациям и рабочим центрам. После того как план рассчитан и опубликован в системе ТАП APS, пользователи 1С получают возможность импортировать запланированные этапы производства и сменные задания непосредственно в свою рабочую среду. На основе загруженных данных Расширение автоматически формирует необходимую документацию, включая «Этапы производства», «Сменные задания» и «Производственные операции», что существенно сокращает время на ручной ввод информации и минимизирует возможность возникновения ошибок.

Продукт поставляется в виде файла «РасширениеТАП.cfe».

Расширение разработано в среде 1С:Предприятие 8.3 для конфигурации «1С:ERP Управление предприятием 2», редакция 2.5 (с релиза 2.5.17.209).

Рекомендуемая к использованию версия платформы "1С:Предприятие 8.3" определяется функционалом расширяемой конфигурации. Для каждого релиза конфигурации указывается в файле readme.txt из поставки.

5

Расширение имеет назначение «Дополнение» и не требует внесения изменений в типовую конфигурацию.

Профиль безопасности для клиент-серверного варианта работы дополнительных настроек не требует.

Библиотека стандартных подсистем (БСП) не используется.

Предполагаемый сценарий работы пользователя с Расширением и системой ТАП APS

Шаг 1. Пользователь создает план в ТАП APS

Шаг 2. Пользователь выгружает данные, которые ведутся в 1С в ТАП APS. Это могут быть производственные заказы, технология, рабочие места

Шаг 3. Пользователь выполняет настройку плана в ТАП и рассчитывает его

Шаг 4. Пользователь выгружает этапы производства и сменные задания из ТАП APS в 1С и формирует документы для производства

2. Системные требования и ограничения

- 1. Требования к правам пользователей:
 - Для установки РасширениеТАП пользователь должен иметь Права "Администратор" или "Полные права" в конфигурации.
 - В процессе работы Расширения формируются кастомные документы «Этапы производства» и «Сменные задания». Для работы с этими документами, пользователь 1С должен иметь роль "ТАП_Администратор".
- 2. Ограничения по данным:
 - Максимальное количество обрабатываемых записей за один раз не более 10 000 (при превышении возможны ошибки).
 - 2. Не поддерживаются устаревшие форматы данных (например, dBase, XML версии 1.0).
- 3. Загрузка НЗП, готовой продукции, потребности и планов поставок материалов из 1С в ТАП APS происходит вне рамок текущей версии Расширения.
- 4. В справочнике "Ресурсные спецификации" для каждой операции должен быть указан вид рабочего центра.
- 5. В параметрах подразделения должна быть включена опция "Использовать сменные задания".

3. Инструкция по установке Расширения

3.1. Установка Расширения через конфигуратор

- 1. Запустите Конфигуратор вашей базы 1С
- 2. В меню выберите: Конфигурация → Расширения конфигурации.
- 3. В открывшемся окне нажмите кнопку "Добавить"
- 4. Заполните информацию о расширении

Имя:	ТАП				
Синоним:	ТАП Планирование				
Префикс:	ТАП_				
Назначение:	Дополнение				

- 5. В меню «Конфигурация», выберите пункт «Загрузить конфигурацию из файла...»
- 6. Укажите путь к файлу расширения (.cfe)
- 7. Нажмите "Открыть"
- 8. В диалоговом окне подтвердите установку расширения
- 9. В диалоговом окне подтвердите принятие изменений в структуре конфигурации
- 10. Настройте параметры расширения
 - убедитесь, что опция «Активно» включена
 - •отключите опцию «Безопасный режим, имя профиля безопасности»
 - отключите опцию «Защита от опасных действий»
- Выполните "Конфигурация → Обновить конфигурацию базы данных", если необходимо.

3.2. Установка Расширения через режим предприятия (для управляемых форм)

- 1. Запустите 1С в режиме Предприятие
- 2. Перейдите в Настройки → Параметры и убедитесь, что опция «Режим технического специалиста» включена.
- 3. Откройте форму «Управление расширениями конфигурации»

- 4. Нажмите "Добавить"
- 5. Укажите путь к файлу расширения (.cfe)
- 6. Подтвердите что хотите открыть файл расширения
- 7. Настройте параметры расширения
 - убедитесь, что опция «Активно» включена
 - отключите опцию «Безопасный режим, имя профиля безопасности»
 - •отключите опцию «Защита от опасных действий».

3.3. Публикация http сервиса

- 1. Запустите Конфигуратор вашей базы 1С
- 2. В меню «Администрирование» → «Публикация на веб-сервере» на вкладке «Основные»
 - •Заполните поле Имя значением «ERP»
 - •Заполните поле Каталог значением «<имя каталога где будет размещена публикация>»
 - Перейдите на вкладку «НТТР сервисы»
 - Включите опцию «Публиковать http сервисы расширений по умолчанию»

Construct	and the second sec	-	-
100	ObertiD Roosee		(Dydaw.com
CANE: -	2017		Onneeth
And cappen	Apacter 2.2		
Natanor:	CACIentiver_per2_lot		Corporetta
2. trimese	ats gentyr gan contribut tysebanood.		
20,0aans	are standported interpetatio DDate		of Street
2 Tydawys	are opening and services		
Web-ceptor	ACH HTTP INDEACH		Japan
12 Tulineo	early HTTP constantio yearseem	80	Drawne
	then ::	Kniwend UPL	
8	factory .	10kmp	
1	ПередикаДанный		
8	СерверПальности	ligalpervice	
×.	3123	et	
2 Tytees	валь НТТР офексырасыраный го уног	haste	
-			
- Colonau Pacturitan	ить дистрабутия танкага наменте на публикующита дистрабутеле:	05/×	
Participan	нь астыбули пост соень на убладиет допрбума.	0 5 / 2	
Coffeenan Perintakan	ать дистробутав такжать и иннуть на трённиучнати дистробутные при тран (колнанна (афорты заб'ясанита	05/2	
Собланов Расположано Адрина гисрен Навине седи	ать дистрабузая такжота измента на прблекурнали дострабузава оди тра (кожнание рабуть лаб'я ражта на тратрабраното доб'тратрания	05/2	

3. Проверка работы НТТР сервиса

- •Запустите браузер
- •В адресной строке браузера пропишите ір адрес компьютера, на котором будет работать веб-сервис в формате {{ip}}/ERP, например: http://127.0.0.1/ERP
- Результатом долен быть запуск программы 1С: Предприятие.

3.4. Настройка параметров интеграции 1С и ТАП APS

- 1. Запустите 1С: Предприятие
- 2. В меню «Сервис и настройки» выберите пункт «Файл» -> «Открыть»
- 3. Выберите файл «ТАП_параметры_интеграции.epf»
- 4. Подтвердите открытие файла
- 5. Заполните поле «Домен сервера ТАП» и «Ключ доступа ТАП». Данные для заполнения предоставляются ООО «ТАП» при приобретении системы ТАП

← → IAII параметры интеграции	
Домен сервера ТАП:	
Ключ доступа ТАП:	
Установить настройки	

6. Нажмите кнопку «Установить настройки»

3.5. Проверка параметров интеграции 1С и ТАП APS

- 6. В меню «Сервис и настройки» выберите пункт «Функции для технического специалиста»
- 7. В строке поиска наберите «ТАП»

🗜 Открыть	ТАП	×	Q - ?
🖁 Ключ доступа ТАП (Ко	нстанты)		
🖁 Настройки системы ТА	П (Константы)		
🚼 ТАП план обмена данн	ыми (Планы обмена)		

8. Выберите пункт меню «Настройки системы ТАП (константы)»

- 9. Если настройки выполнены верно, то в открывшемся окне будут данные домена и ключа, введённые в п. 1.4
- 10. Вернитесь в окно «Функции для технического специалиста» и выберите пункт «ТАП план обмена данными (Планы обмена)»
- 11. Проверьте, что в открывшемся окне узлы обмена заполнены.

← → ☆ ТАП план обмена данными Создать 🗟						
Код	Наименование					
••• 001	База 1C ERP					
002	База ТАП					

3.6. Обновление, отключение, удаление Расширения

Обновление, отключение использования и удаление Расширения в случае необходимости из расширяемой конфигурации осуществляется стандартными средствами 1С:Предприятия.

3.7. Порядок проверки возможности применения Расширения при смене релиза расширяемой конфигурации

- 1. Ознакомьтесь с документацией к новой версии конфигурации. Проверьте, есть ли указания на совместимость с новыми релизами
- 2. Создайте тестовую копию базы данных с новой версией конфигурации. Установите расширение в тестовой базе и проверьте его функциональность
- 3. Протестируйте все ключевые сценарии работы расширения, чтобы убедиться в его корректной работе.
- 4. Перед переходом на новую версию конфигурации сделайте резервную копию базы данных, чтобы избежать потери данных в случае ошибок.

3.8. Настройка системы ТАП APS

1. При установке системы ТАП APS в параметрах конфигурации инсталлятора ТАП необходимо указать ір адрес сервера 1С

Редактор конфигураций							
Редактирование параметров							
💠 💠 🗗 🍸 Tree 🔻							
Select a node							
<pre></pre>							

4. Руководство по ведению учета

Данный раздел содержит описание объектов, возможностей и порядка работы с Расширением. Здесь вы найдете информацию о функционале, настройках и особенностях учета, которые помогут эффективно использовать расширение в повседневной работе.

4.1. Объекты Расширения

Перечень объектов, которые используются в Расширении.

Тип объекта	Объект	Описание
Подсистемы	ТАП/Документы	страница доступа к документам ТАП
Общий модуль	ТАП_ПередачаДанных	содержит код обработки данных
Общий модуль	ТАП_ПодготовкаДанных	содержит код обработки данных
Общий модуль	ТАП_СформироватьЗапрос	содержит код обработки данных
Общий модуль	ТАП_ФормированиеДанных1С	содержит код обработки данных
Общий модуль	ТАП_ПередачаДанных	содержит код обработки данных
Роли	ТАП_Администратор	основная роль расширения
Планы Обмена	ТАП_ПланОбмена	используется для синхронизации
		изменённых данных в справочниках
		РабочиеЦентры и
		РесурсныеСпецификации
Общие формы	ТАП_НастройкиСистемы	форма для заполнения констант
Общие	LogoTAП	логотип ТАП
картинки		
НТТР-сервисы	TAPExchange	http-сервис по обмену данными
Константы	Tap_URL	домен системы ТАП
Константы	Tap_Authorization	ключ авторизации в системе ТАП
Документы	ТАП_СменноеЗадание	документ для синхронизации данных
		по сменным заданиям из системы
		ТАП в 1С.
		позволяет формировать стандартные
		документы 1С: сменные задания и
		производственные операции
Документы	ТАП_ЭтапыПроизводства	документ для синхронизации данных
		по этапам производства из системы
		ТАП в 1С.
		позволяет формировать стандартные
		документ 1С: этапы производства

Документы	ЗаказНаПроизводство2_2	добавлена кнопка открытия фор				
		ΤΑΠ_Φα	рмаИнтеграция			
Документы	ТАП_ФормаИнтеграция	форма	определения	параметров		
		выгрузкі	и заказов в ТАП			

4.2. Методика работы

Расширение предназначено для обмена данными между системами ТАП и 1С. Обмен проходит в несколько этапов.

4.2.1. Создание плана в ТАП APS

1. В системе ТАП APS пользователь создаёт новый Оперативный план с включённой опцией «Синхронизировать входные данные с сервером».

	Оперативный план *	
азпание*	план на апрель	
	ਜ 8 1 ⊻ ∓ ≡ ≡ 5 ~ ~	• C
Описание		
	01 04 2025 30 04 2025	
	01 04 2025 30 04 2025	
Гериод*		

4.2.2. Формирование производственных

заказов

Специалист 1С формирует заказы на производство. Заказы, готовые к производству (статус заказа — «К производству») или закрытые заказы (статус заказа — «Закрыт») могут быть выгружены в систему ТАП для дальнейшего планирования. Выгрузка закрытых заказов необходима для исключения таких заказов из планирования (например, заказ отменён или все работы по нему уже выполнены).

Для выгрузки данных, специалист 1С должен нажать кнопку «Экспорт в ТАП» на странице «Производство» → «Заказы на производство».

tatyc:	Приоритет:		Подраздя	ление-диспетчер:	_11	Oteet	стренный					
Joint Contraction	[* *] [but		100		*	Admi	nistrator		•	1		
🔾 Создать * 📄	Действия • 👰 • 🗐 •	Структура	attaiata	Очередь заказов		<u>.</u>	18 -	🔒 Jacas	ня пр	онзводство	Экспорт в	a TAR
Номер	Для	Cranye		Приоритет			Havano	производст.	4	Жепремая дата з	выпуска	Подразделение-ди
NC08-000001	07.02.2025	К произв	o,acrey.	High			20 02 20	25		29.03.2025		пщо
MC00-000002	10.02.2025	Knpowser	oucrey.	High			20.02.20	25		01.04.2025		пдо
MC00-000003	11.02.2025	К произв	adcray	High			29.02.20	25		29.03.2025		пдо
MC00-000004	18.02.2029	К произе	utcrey.	High			20 02 20	25		28.03.2025		пдо
III MC00-000005	14.02.2025	Формиру	NTCA	High			20.02.20	25		30.03.2025		пдо
10000-000001	19 03 2025	К произн	nacrey	High			19 03 20	25				пдо

Данные могут быть выгружены в двух режимах:

- •выгрузить заказы на период будут выгружены заказы с датой, входящей в указанный период
- •выгрузить выделенные заказы будут выгружены заказы, выделенные на предыдущей странице.

Экс	порт данных в ТАП ×
	← → Экспорт данных в ТАП
и	Выгрузить заказы с: 01.04.2025 по: 30.06.2025 Выгрузить выделенные заказы (3) Экспорт данных

При повторной выгрузке, если заказ был изменён в системе 1С, соответствующие изменения произойдут с этим заказом в системе ТАП APS.

4.2.3. Формирование техпроцессов и рабочих мест

Для корректной работы системы ТАП APS необходимы данные о техпроцессах и рабочих местах. Данные могут быть введены непосредственно в системе ТАП APS, либо выгружены из справочников («ресурсные спецификации» и «рабочие центры») системы 1С.

Выгрузка осуществляется на странице «Интеграции» системы ТАП APS. Пользователь может выгрузить техпроцессы или рабочие места или всё вместе. Выгрузка может быть осуществлена в двух режимах:

· Полная загрузка – будет выгружена вся информация из справочника(ов)

• Только изменения – будут выгружены изменения в справочниках, которые произошли с момента предыдущей выгрузки.

≡	🛧 Главная / Интеграции
命	🐼 Выбор интеграции —
:=	
[f] \$ %	Выберите какие данные импортировать Техпроцессы Рабочие места
	Выберите вариант импорта данных Полная загрузка

4.2.4. Заполнение данных плана и расчёт

В системе ТАП APS необходимо заполнить данные в разделах «Склады», «Календари», «Настройки рабочих мест», «Размер партии».

Необходимо установить «Время наладки по умолчанию для групп оборудования» и «Время по умолчанию для матрицы перемещений».

После заполнения данных в системе ТАП APS пользователь выполняет расчёт и публикует план.

4.2.5. Загрузка этапов производства

В систему 1С загружаются сменные задания на странице «ТАП» → «Этапы производства».

Загрузка этапов производства:

- 1. Перейдите в раздел «ТАП» → «Этапы производства»
- 2. Нажмите кнопку «Загрузить этапы»
- 3. При успешной загрузке:
- Этапы отобразятся на странице
- •Система выведет подтверждающее сообщение.

Загрузить этапы Сформировать этап производства 1С		
Номер	Matepean	Gran Rp
III MC00-000003 PET 100.03 Skops 1	РБТ 100.03 Якорь	Прочиво
E MC00-000004 PET 110 01 Banns, 1	P67 110 01 Barws	Проезво
MC00-000003 PET 130.02 Onope 1	PET 130.02 Onopa	Произва
MC00-000003 PI5T 130.01 Raevox 1	РБТ 130.01 Язынок	Произно
III MC00-000003 РБТ 140 82 Контант 1	PE7.140.02 Kowtaw	Произва
III MC00-000004 Устройство ДБ-30-1	Устройство ДБ-30	Прокзва
MC00-000003 PST 100.04 Пластина прим	РБТ 100.04 Пластина прижимкая	Прокзво
В МС00-000003 РБТ 100 05 Пружина 1	РБТ 100.05 Пружина	Прокаво
III MC00-000003 PGT 100.01 Kopnyc 1	PET 100.01 Kopnyc	Проківо
III MC00-000003 PET 100 02 Kpowaredw 1	РБТ 100 02 Крокштейн	Прочава
NAC00-000003 PIST. 140, 01 Konogea. 1	PET 140 01 Konogaa	Произво
Ш МС00-000002 РБТ 130 01 Язычик 1	РБТ 130.01 Язычок	Произво
MC00-000003 PET 130.03 Tonkarens 1	PET 130.03 Tunkatene	Прокава
MC00-000003 P6T 122.01 Gnacrowa 1	PET 122.01 Finactina	Произво
E MC80-000002 PIST 130 82 Grapa 1	PET 130.02 Onopa	Прокаво
III MC00-000003 PIST 122.02 Контакт 1	PET 122.02 Kownawt	Проезна
III MC00-000002 PIST 100.05 Пружина 1	РБТ 100.05 Пружина	Прокзва
III MC00-000003 PET 140 00 Konogka c kos	РБТ 540.00 Колодка с контактами	Прокаво
III MC88-000002 PIST.100.04 Піпастичка принк	РБТ 100.04 Пластина прихиминая	Произво
Ш. MC00-000002.P5T.100.03 Якорь.1	PET 100.03 Reopu	Прокава
III MC08-000002 PST 100.02 Кронштейн 1	РБТ. 100.02 Кронштейн	Прочаво
III MC00-000003.PET 130.00 Язычик в сбор	РБТ 130.00 Язычак в сборе	Произво
MC00-000003 PI5T 122.00 Пластична с ко	РБТ. 122.00 Пластина с контактом	Прочивл
MC00-000002.PI5T 100.01 Kepnys; 1	PIST 100.01 Kepnyc	Пронаво
. AACAA AAAAAA DIST 191 BA Disember 1	D67.151.61 Research	

Для просмотра детальной информации дважды кликните левой кнопкой мыши по строке этапа.

🔶 🔶 🕂	апы Производства МС00-000003.РБТ.130.02	20	пора.1 от 10.04.2025 14:21:59
Номер:	МС00-000003.РБТ.130.02 Опора.1		от: 10.04.2025 14:21:59
Этап:	Производство	Ŀ	
			-
Начало:	19.02.2025 23:59:59		
Окончание:	20.02.2025 8:00:02		
Количество:	10,000 шт		
Заказ на производство:	Заказ на производство МС00-000003 от 11.02.2025 12:00:00	Ŀ	
Материал:	РБТ.130.02 Опора	Ŀ	
Спецификация:	РБТ.130.02 Опора	Ŀ	
Этап производства:	Этап производства МС00-000003.РБТ.130. от 10.04.2025 14:23:	10	

4.2.6. Формирование документов «Этап производства»

Для формирования документов выделите один или несколько этапов в списке.

Нажмите кнопку "Сформировать этап производства 1С".

Этапы с уже сформированными документами выделяются более темным цветом шрифта.

🗲 → ☆ Этапы Производства		
Загрузить этапы Сформировать этап производства 1С		
Номер	Материал	Этап Про
	РБТ.100.03 Якорь	Производ
■ МС00-000004.РБТ.110.01 Валик.1	РБТ.110.01 Валик	Производ
МС00-000003.РБТ.130.02 Опора.1	РБТ.130.02 Опора	Производ
■ МС00-000003.РБТ.130.01 Язычок.1	РБТ.130.01 Язычок	Производ
МС00-000003.РБТ.140.02 Контакт.1	РБТ.140.02 Контакт	Производ
МС00-000004.Устройство ДБ-30.1	Устройство ДБ-30	Производ
МС00-000003.РБТ.100.04 Пластина приж	РБТ.100.04 Пластина прижимная	Производ
	РБТ.100.05 Пружина	Производ
МС00-000003.РБТ.100.01 Корпус.1	РБТ.100.01 Корпус	Производ

Сформированный документ «Этап производства» доступен на странице «Производство» → «Диспетчирование этапов».

 ← → ☆ Основное Зад. 	МС00-000003.РБТ.130., Производство (Эт ачи Мои заметки	ап производства)
Провести и зак Номер: МС00-000	срыть 📄 💽 💽 т िечать т 📄 Гсс 003.РБ от: 10.04.2025 14:23:03 🖄 Статус: Сформ	Ат Эаполнить иирован • Начать Закрыть этаг
Основное Обе	еспечение (4) Выпуск Трудозатраты (2) Дополнительно	
Заказ:	Заказ на производство МС00-000003 от 11.02.2025 12:00:00	
Наименование:	Производство	
Изделие:	РБТ.130.02 Опора	
Подразделение:	Цех заготовки ЭК	-
Спецификация:	РБТ.130.02 Опора показать этапы	
Маршрутная	РБТ.130.02 Опора	• ப Коэффициент: 0,000 🗐
карта. Длительность:	дн ?	
Запланировано:	10,000 шт 🗗	
Выполнено:	0,000 🖩 💷 🗗 🔷	
0	0,000 🗉 💷 🗗 🔷	

4.2.7. Загрузка сменных заданий

Сменные задания загружаются на странице «ТАП» → «Сменные задания».

Укажите требуемую дату и нажмите кнопку «Загрузка заданий»

← → ☆ Сменное задание			
Загрузка заданий на дату: 🛛 🗎	Сформировать сменное задание]	
Смена/Рабочий центр/Номер	Операция	Номенклатура	Задание

Данные будут сгруппированы по сменам (сформированным в системе ТАП APS) и по рабочим центрам.

Загрупа задной на дату 🔲	Сформаровать сменное задение					
ConstaPataune gerrg/Howep	Oregage	Hawawarangoo	3MANON	Reneveration		EH :
= 💼 20.62 2025 0.00.00 - 21.02 2025 0.00.00						
 В Автоматическая зумкя дешенноскания 						
е 🖶 Автоматочиское ренев ценование						
👳 🎃 Arperanii concessesse ITI-25 liwt						
+ 🛤 Arperonia taettobenewe TTI-25 NV2						
Наниа поличиското правления						
е 🖮 Верхтає сборочный №1.						
В В Верстах сборонный Мк2						
III 7177_49	Clispia	PS7 140 III Kenapa c centerales	20.03229287.00.00-20.0228288.00.00		10.000	úč –
画 717,E	Citopea	PET 110.02 Reverse come	20 k2 2025 9 k8-02 - 29 02 2625 10 00 k2		10,000	45
🗢 🖶 Kawapien seesapones, CHO						
Reaseau navoneeue CNTA3453/464						

Для открытия детальной информации по заданию дважды кликните по строке с нужным заданием.

← → ☆ См	енное задание 7177_58 от 10.04.2025 14:24	:15	
Номер:	7177_58	от: 1	0.04.2025 14:24:15
Смена:	20.02.2025 0:00:00 21.02.2025 0:00:00		
Задание:	20.02.2025 8:00:02 20.02.2025 9:00:02		
Код операции:	00-0000193/00-000062/1/00001		
Количество:	10,000 шт		
Заказ на производство:	Заказ на производство МС00-000003 от 11.02.2025 12:00:00	Ŀ	
Рабочий центр:	Верстак сборочный №1	Ŀ	
Материал:	РБТ.130.00 Язычок в сборе	Ŀ	
Этап Производства:	Этап производства МС00-000003.РБТ.130. от 10.04.2025 14:27:	C	
Сменное Задание:	Сменное задание 00-00000001 от 10.04.2025	C	

4.2.8. Формирование документов «Сменное задание» и «Производственная операция»

Документ «Сменное задание» может быть создан только для рабочего места и обязательно наличие связанного документа "Этап производства".

Если документ "Этап производства" отсутствует, то это указывается в списке. Документ "Этап производства" может быть сформирован на странице «ТАП» → «Этапы производства».

Surgeon manened (m. arry 20.42.2021 W	Chickensteich, carried augure	1				
Caraa Palician geostheeas	Oscape	Phone-security (p.e.	Jam	famounter	EM	Stategoongraa
• En Septrar shops and No2						
* 📾 Kasepean stergations DHD						
Moneyar resummer CHIRG 20195A						
- m Honorige Herberges CHIATURATA						
* E Deverter oversom disseption.						
- 🗰 Лрани 6 8512						
Renta specta statistica (2)1426						
- 🏨 Rancow becaute processe P36.420						1
iii 207.3	LEXANDER .	FGT 140.00 Kowbert	20 12 2021 1 10 00 - 20 02 2020 2 00 10		40.000 arr	1.44 (\$1)44(10).5
HE TUT 14	LÉVARIANS	FET 130.01 Rainan	36 82 2025 3 95 81 -30 02 2825 3 66 61		10.000 aut	The Lipschegender 5
·	Minesene .	1757 130.02 Onupa	20 52 2021 2 10 52 - 20 52 2021 5 10 52		10.008 - 24	Statispanning rad MC
(ii) 7117_28	Utrawienee	PET 122.01 Rescales	20 02 2025 4 00 83 - 20 02 2025 5 00 02		10,000 : 444	+ sa céspargement +
(E. 7117_36	Linerosa .	PB2 122.01 Discowy	20 12 2025 5 10 13 - 20 22 202 5 10 13		10.008 ar	The characterization in 1
# 7177_44	Librariana	PET:122.0119sic:new	20 02 2021 4 10 10 - 20 02 2021 1 (0 10		10.008 aut	+ an opportunity -
#177_64	EPonymiana -	PET 122.01 (Instance	26.02.0026 7.09.03 - 20.02.2025 6.09.00		10.000 ust	+ ini térénepenai +
# 7407_kp	Distance in the second s	957 122.01 Oneywaii	10.02.0005 8.00.03 - 20.02.0025 m/w.00.00		10,008 8,7	CHEERING AND A STREET

При наличии всей необходимой информации нажмите кнопку «Сформировать сменное задание» и будет сформирован документ «Сменное задание».

Jartuan Manual Internet 1	Characteria carrier inte					10,120,04
Cooke Pational garagetteres	Destaure	(Transmission)	245mm	New-sites	Br	Not opening the
- 🚌 30.02.3025 0.00 00 - 21 82 2001 0.00 00						
🗧 🐑 Agtawaran kaut damaganan						
· · · Antoriani con ment genistere						
e 📾 Arpentos narraeseas (11-25.8e)						
Arpenatus hatrasse wave TTV25 MD						
· B Deve and entry partners						
- 🗰 Departe clique wail W1						
III 7377_30	Kastenintagat	PTET 140 00 Komogen c koversetmen	20.03 2425 6:00 16 - 28 82 2021 7 80 80		10,000 µt	Stat spiningerse MC
= 2107_54	Connectage	PET 130.00 Rowers e chips	20 03 2825 6 06 07 - 28 82 2025 9 90 62		10.000 aut	Dist spining the NC
Beptres chips-web M2						VANA COMPANY
a sit discount management (1911						

Задания с сформированными документами выделяются темным цветом шрифта. Двойной клик по заданию открывает детальную информацию.

← → ☆ См	енное задание 7177_58 от 10.04.2025 14:24	:15	
Номер:	7177_58	от: 10.04.	2025 14:24:15
Смена:	20.02.2025 0:00:00 21.02.2025 0:00:00		
Задание:	20.02.2025 8:00:02 20.02.2025 9:00:02		
Код операции:	00-00000193/00-000062/1/00001		
Количество:	10,000 шт		
Заказ на производство:	Заказ на производство МС00-000003 от 11.02.2025 12:00:00	Ŀ	
Рабочий центр:	Верстак сборочный №1	Ŀ	
Материал:	РБТ.130.00 Язычок в сборе	Ŀ	
Этап Производства:	Этап производства МС00-000003.РБТ.130. от 10.04.2025 14:27:	С	
Сменное Задание:	Сменное задание 00-00000001 от 10.04.2025	C	

Документ «Сменное задание» доступен на странице «Производство» → «Формирование сменных заданий» → вкладка «Сменные задания».

Chemise supprise	e 00-00000001 or 10	04.2025							
Ocames Jagson Mucaneros									
Примести и азарыть	+ R Deves - B	In+ R Grates	+ # - Salos						
Haven at any and a second	Cranye Con	parapólidari	NUMBER CONTRACT						
Daggangerman Ups chapsa 34	+ 15								
Oregangie (2) Directoristune									
B crayes Charges (2) The second state	ren hannen fan		A CONTRACTOR OF A CONTRACTOR						
B crayes Causes 22 Torresson Tax			🖶 Örens - 🗐 -						- 4
B crayes Causes 2: 1	D. B. G. D	Toreat	e Course - Et - Cranyi	Nonineten.	Bag palitoria upetas	Polosi pro	Bjowd		a Q
B crayes Calabel 2: Torining Tax Coulons 2: 2: Torining Tax Recreases, surround	D. R. S. D.	toreas	Compl Compl	Withhelen	Вад рабочета цинтра Варствот сборонная	Polossi grop Bigene cherosad Wi	Bjorest #0.0	Dram Micao-appent Peit 14	n Q

23

При создании документа «Сменное задание» автоматически формируются соответствующие документы «Производственная операция» для каждой операции входящей в сменное задание.

+ → 📩 Прои	зводственная операция MC00-000003.РБТ.140. от 10.04.2025 14:27:40
Основное Задачи М	Лои заметки
Провести и закрыть	🔚 💽 🔖 - 🖨 Печать - 📋 < 🍖 - 🖻 Отчеты - 🖉 - <u>Файлы</u>
Номер: МС00-000003.РБ	Дата: 10.04.2025 14:27:40 📋 Статус: Создана 🔹
Основное Трудозатра	гы Дополнительно
Подразделение:	Цех сборки ЭК 🔹 ど
Этап:	Этап производства МС00-000003.РБТ.140. от 10.04.2025 14: 💌 🗗
Сменное задание:	Сменное задание 00-00000001 от 10.04.2025 🔹 ど
Изготовить (выполнить):	Комплектация Исполнитель: Ф
Вид рабочего центра:	Верстаки сборочные ▼ Ф Рабочий центр: Верстак сборочный №1 ▼ Ф
Вариант наладки:	· □ □
Время выполнения:	60,0 🗐 мин 🝷
Назначено:	10,000 🗐 операций
К выполнению:	10,000 операций <u>Выполнить</u>

4.2.9. Рабочие центры в ресурсных спецификациях

В справочнике "Ресурсные спецификации" для каждой операции должен быть указан вид рабочего центра.

Если вид рабочего центра не выбран, то при расчёте версии плана система ТАП APS сообщит об ошибке. Данные могут быть внесены непосредственно в системе ТАП APS.

-	е Отжиг коотермический					
t onepaigne	4 ti cnag, onep	4 : N cnsg onep 5 :				
ыд операция	• <i>Q</i>					
абочий цент	р Бамаркан электролезь		+ d2			
Sagananic niama	ane		- 14			
Konewscraw Bpown mino Bpown mino Bpown mino Moneyson Minees m Officient	Виды рабочих центр	OB		v ^o i a ×		
	Выбрать Только с огранина	Harrow Bith	Home (Cortel)	* Q + Euge +		
	Hammonnbarre	1	Подраздоление	Ограничение доступности		
	* 🤠 Производство алектронных компонентов					
	• 💼 Цех, заготовка ЭК					
	 Верпиально-сверпи 	 Вертикально-свертильные станка Цех запотовки ЭК 				
	 Вертикально-фрезер 	 Вертикально-фрезерные станки Цех заготовки ЭК 				
	 Зубодолбежные стан 	 Зубадолбежные станки Цех заготовки 340 				
	= Зубозакругляющие	ctaiesi	Цех заготовки ЭК			
	- Зубошнанногоральны	ю станки	Цех заготовки ЭК			
	- Камерная электропе	Niji	Liex satoroaus 3K			

4.2.10. Настройки подразделений

В параметрах подразделения должна быть включена опция "Использовать сменные задания".

Если опция отключена, то функционал расширения, связанный с планированием и учётом операций, будет работать некорректно. Документы "Сменные задания" не будут видны в системе 1С до тех пор, пока опция "Использовать сменные задания" не будет включена.

Параметры производственного подразделения					
Завершить редактирование Еще - ?					
Основное Производство по заказам Учет работ сотрудников					
Интервал планирования: Цень с 08:00 - по 17:00 -					
Использовать производственные участки					
✓ Использовать пооперационное управление этапами производства					
Материалы в операциях					
Вести учет материалов в производственных операциях					
Выходные изделия в операциях					
Вести учет выходных изделий в производственных операциях					
Использовать сменные задания					
Объединять производственные операции в сменные задания					
Использовать пооперационное планирование					
Порядок выполнения производственных операций определяется расписанием, рассчитанным посредством пооперационного планирования. Для использования пооперационного планирования необходимо включить использование графика производства (раздел "НСИ и администрирование" - "Производство").					