



**"ТАП:Оперативное производственное  
планирование. Расширение для "1С:ERP"  
Редакция 1.0**

**Руководство пользователя**

© ООО «Технологии Автоматизации Производства»

2025

**ПРАВО ТИРАЖИРОВАНИЯ  
ПРОГРАММНЫХ СРЕДСТВ И ДОКУМЕНТАЦИИ ПРИНАДЛЕЖИТ  
ООО «Технологии Автоматизации Производства»**

**Приобретая данный продукт,  
вы тем самым даете согласие не допускать  
копирования расширения и документации без письменного разрешения  
ООО «Технологии Автоматизации Производства»**

Авторы документации: Полищук П.И., Горбунова Е.В., Орлов А.Л.

Группа разработки расширения: Горбунова Е.В., Орлов А.Л.

ООО «Технологии Автоматизации Производства». г. Ижевск

Телефон: +7 (3412) 23-07-47

E-mail: office@tapmes.ru

URL: <https://tapmes.ru>

# Линия консультаций

Техническая поддержка и линия консультаций по работе с расширением осуществляется по электронной почте [office@tapmes.ru](mailto:office@tapmes.ru) и по телефону +7 (3412) 23-07-47 в рабочие дни с 09-00 до 17-00 (по московскому времени).

Обращаем ваше внимание, что поддержка и линия консультаций по работе с расширением обеспечивается для зарегистрированных пользователей ООО «Технологии Автоматизации Производства», которые официально приобрели продукт.

Обращение на линию поддержки по почте:

При обращении на линию поддержки по электронной почте обязательно указать:

1. ИНН Организации
2. Наименование организации
3. информацию о релизе основной конфигурации и установленных расширений из раздела «Конфигурация» окна «О программе», которое открывается из меню из верхней правой панели программы 1С:Предприятие 8.

В случае если необходима консультация, подробно опишите свой вопрос.

При возникновении ошибки необходимо в электронном письме:

1. Описать последовательность действий, приводящих к ошибке.
2. Написать полный текст ошибки или прикрепить скриншот журнала регистрации, показывающий данную ошибку.
3. Описать как, по Вашему мнению, должна правильно работать программа.

Разработчик ООО «Технологии Автоматизации Производства» обеспечивает исправление ошибок, обнаруженных пользователями, в выпусках новых релизов расширения, но не гарантирует исполнения всех замечаний и предложений по развитию функционала расширения.

Обращение на линию поддержки по телефону:

При обращении на линию консультаций по телефону Вы должны находиться рядом с компьютером с запущенной программой (в противном случае оказание поддержки может быть технически невозможным) и быть готовы назвать релиз основной конфигурации и расширения, а также наименование организации.

Также быть готовым назвать контактный телефон и контактное лицо для связи, так как некоторые консультационные вопросы могут занять время.

# Оглавление

Введение .....	5
1. Предполагаемый сценарий работы пользователя с Расширением и системой ТАП APS7	
2. Системные требования и ограничения .....	8
3. Инструкция по установке Расширения.....	9
3.1. Установка Расширения через конфигуратор .....	9
3.2. Установка Расширения через режим предприятия (для управляемых форм).....	9
3.3. Публикация http сервиса .....	10
3.4. Настройка параметров интеграции 1С и ТАП APS.....	11
3.5. Проверка параметров интеграции 1С и ТАП APS.....	11
3.6. Обновление, отключение, удаление Расширения.....	12
3.7. Порядок проверки возможности применения Расширения при смене релиза расширяемой конфигурации.....	12
3.8. Настройка системы ТАП APS.....	13
4. Руководство по ведению учета .....	14
4.1. Объекты Расширения .....	14
Перечень объектов, которые используются в Расширении. ....	14
4.2. Методика работы .....	15
4.2.1. Создание плана в ТАП APS .....	15
4.2.2. Формирование производственных заказов.....	15
4.2.3. Формирование техпроцессов и рабочих мест .....	17
4.2.4. Заполнение данных плана и расчёт .....	17
4.2.5. Загрузка этапов производства .....	18
4.2.6. Формирование документов «Этап производства» .....	19
4.2.7. Загрузка сменных заданий.....	20
4.2.8. Формирование документов «Сменное задание» и «Производственная операция».....	22
4.2.9. Рабочие центры в ресурсных спецификациях .....	25
4.2.10. Настройки подразделений .....	26

# Введение

В современных условиях производственного планирования эффективное взаимодействие между различными информационными системами играет ключевую роль в оптимизации бизнес-процессов.

Система сквозного производственного планирования «ТАП» (далее ТАП APS) относится к ПО отечественной разработки класса APS – программное обеспечение для производственного планирования, главной особенностью которого является возможность построения расписания работы оборудования в рамках всего предприятия.

Основные функции системы ТАП APS:

1. Система ТАП APS поддерживает несколько режимов работы
2. Строго минимальная и оптимальная партии
3. Быстрый движок
4. Интерфейс на основе плагина Excel
5. Возможности интеграции

Расширение разработано для обеспечения бесшовной интеграции между системой ТАП APS и платформой 1С, что позволяет значительно упростить процесс управления производственными данными.

Данное Расширение обеспечивает автоматизированную выгрузку информации по производственным заказам, ресурсным спецификациям и рабочим центрам. После того как план рассчитан и опубликован в системе ТАП APS, пользователи 1С получают возможность импортировать запланированные этапы производства и сменные задания непосредственно в свою рабочую среду. На основе загруженных данных Расширение автоматически формирует необходимую документацию, включая «Этапы производства», «Сменные задания» и «Производственные операции», что существенно сокращает время на ручной ввод информации и минимизирует возможность возникновения ошибок.

Продукт поставляется в виде файла «РасширениеТАП.cfe».

Расширение разработано в среде 1С:Предприятие 8.3 для конфигурации «1С:ERP Управление предприятием 2», редакция 2.5 (с релиза 2.5.17.209).

Рекомендуемая к использованию версия платформы "1С:Предприятие 8.3" определяется функционалом расширяемой конфигурации. Для каждого релиза конфигурации указывается в файле readme.txt из поставки.

Расширение имеет назначение «Дополнение» и не требует внесения изменений в типовую конфигурацию.

Профиль безопасности для клиент-серверного варианта работы дополнительных настроек не требует.

Библиотека стандартных подсистем (БСП) не используется.

# 1. Предполагаемый сценарий работы пользователя с Расширением и системой ТАП APS

Шаг 1. Пользователь создает план в ТАП APS

Шаг 2. Пользователь выгружает данные, которые ведутся в 1С в ТАП APS. Это могут быть производственные заказы, технология, рабочие места

Шаг 3. Пользователь выполняет настройку плана в ТАП и рассчитывает его

Шаг 4. Пользователь выгружает этапы производства и сменные задания из ТАП APS в 1С и формирует документы для производства

## 2. Системные требования и ограничения

1. Требования к правам пользователей:
  1. Для установки РасширениеТАП пользователь должен иметь Права "Администратор" или "Полные права" в конфигурации.
  2. В процессе работы Расширения формируются кастомные документы «Этапы производства» и «Сменные задания». Для работы с этими документами, пользователь 1С должен иметь роль "ТАП\_Администратор".
2. Ограничения по данным:
  1. Максимальное количество обрабатываемых записей за один раз не более 10 000 (при превышении возможны ошибки).
  2. Не поддерживаются устаревшие форматы данных (например, dBase, XML версии 1.0).
3. Загрузка НЗП, готовой продукции, потребности и планов поставок материалов из 1С в ТАП APS происходит вне рамок текущей версии Расширения.
4. В справочнике "Ресурсные спецификации" для каждой операции должен быть указан вид рабочего центра.
5. В параметрах подразделения должна быть включена опция "Использовать сменные задания".

## 3. Инструкция по установке Расширения

### 3.1. Установка Расширения через конфигуратор

1. Запустите Конфигуратор вашей базы 1С
2. В меню выберите: Конфигурация → Расширения конфигурации.
3. В открывшемся окне нажмите кнопку "Добавить"
4. Заполните информацию о расширении



5. В меню «Конфигурация», выберите пункт «Загрузить конфигурацию из файла...»
6. Укажите путь к файлу расширения (.cfe)
7. Нажмите "Открыть"
8. В диалоговом окне подтвердите установку расширения
9. В диалоговом окне подтвердите принятие изменений в структуре конфигурации
10. Настройте параметры расширения
  - убедитесь, что опция «Активно» включена
  - отключите опцию «Безопасный режим, имя профиля безопасности»
  - отключите опцию «Защита от опасных действий»
11. Выполните "Конфигурация → Обновить конфигурацию базы данных", если необходимо.

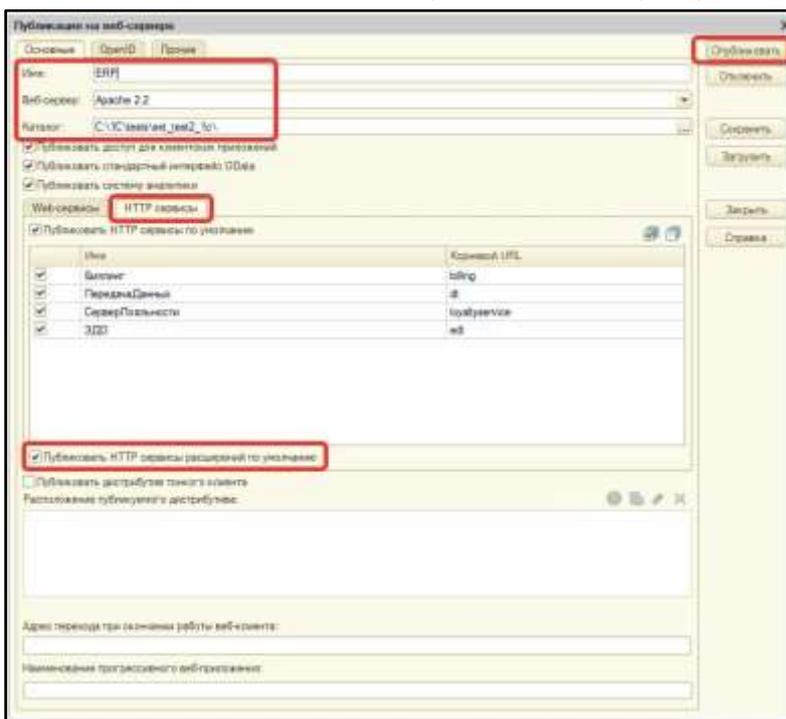
### 3.2. Установка Расширения через режим предприятия (для управляемых форм)

1. Запустите 1С в режиме Предприятие
2. Перейдите в Настройки → Параметры и убедитесь, что опция «Режим технического специалиста» включена.
3. Откройте форму «Управление расширениями конфигурации»

4. Нажмите "Добавить"
5. Укажите путь к файлу расширения (.cfe)
6. Подтвердите что хотите открыть файл расширения
7. Настройте параметры расширения
  - убедитесь, что опция «Активно» включена
  - отключите опцию «Безопасный режим, имя профиля безопасности»
  - отключите опцию «Защита от опасных действий».

### 3.3. Публикация http сервиса

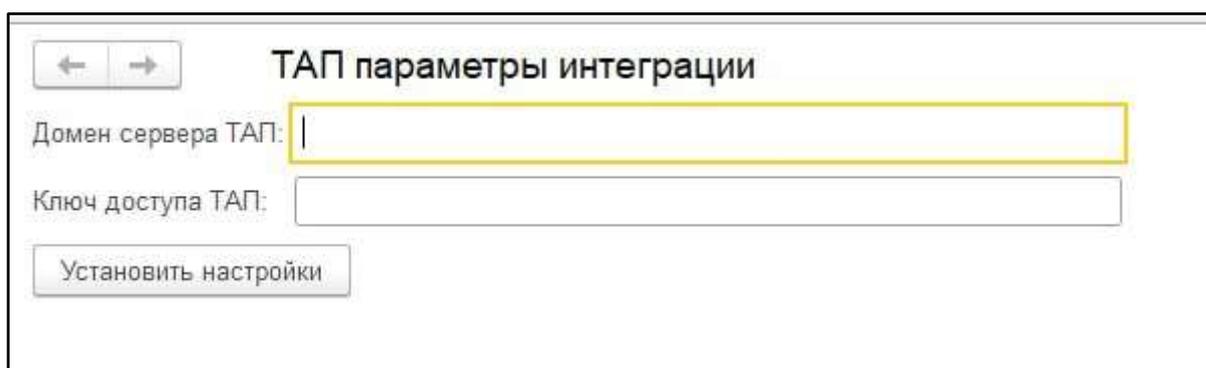
1. Запустите Конфигуратор вашей базы 1С
2. В меню «Администрирование» → «Публикация на веб-сервере» на вкладке «Основные»
  - Заполните поле Имя значением «ERP»
  - Заполните поле Каталог значением «<имя каталога где будет размещена публикация>»
  - Перейдите на вкладку «HTTP сервисы»
  - Включите опцию «Публиковать http сервисы расширений по умолчанию»



3. Проверка работы HTTP сервиса
  - Запустите браузер
  - В адресной строке браузера пропишите ip адрес компьютера, на котором будет работать веб-сервис в формате {{ip}}/ERP, например: http://127.0.0.1/ERP
  - Результатом должен быть запуск программы 1С: Предприятие.

## 3.4. Настройка параметров интеграции 1С и ТАП APS

1. Запустите 1С: Предприятие
2. В меню «Сервис и настройки» выберите пункт «Файл» -> «Открыть»
3. Выберите файл «ТАП\_параметры\_интеграции.erf»
4. Подтвердите открытие файла
5. Заполните поле «Домен сервера ТАП» и «Ключ доступа ТАП». Данные для заполнения предоставляются ООО «ТАП» при приобретении системы ТАП



ТАП параметры интеграции

Домен сервера ТАП:

Ключ доступа ТАП:

Установить настройки

6. Нажмите кнопку «Установить настройки»

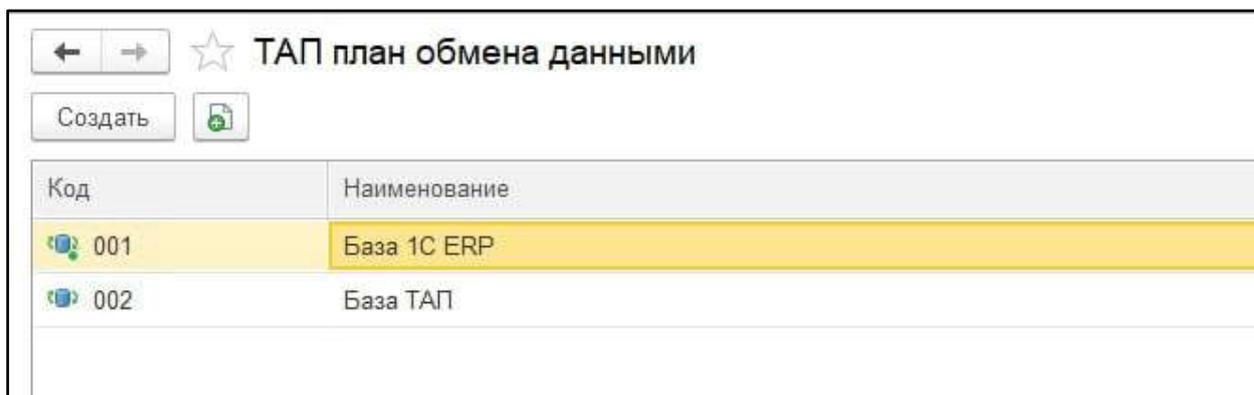
## 3.5. Проверка параметров интеграции 1С и ТАП APS

6. В меню «Сервис и настройки» выберите пункт «Функции для технического специалиста»
7. В строке поиска наберите «ТАП»



8. Выберите пункт меню «Настройки системы ТАП (константы)»

9. Если настройки выполнены верно, то в открывшемся окне будут данные домена и ключа, введённые в п. 1.4
10. Вернитесь в окно «Функции для технического специалиста» и выберите пункт «ТАП план обмена данными (Планы обмена)»
11. Проверьте, что в открывшемся окне узлы обмена заполнены.



Код	Наименование
001	База 1С ERP
002	База ТАП

### 3.6. Обновление, отключение, удаление Расширения

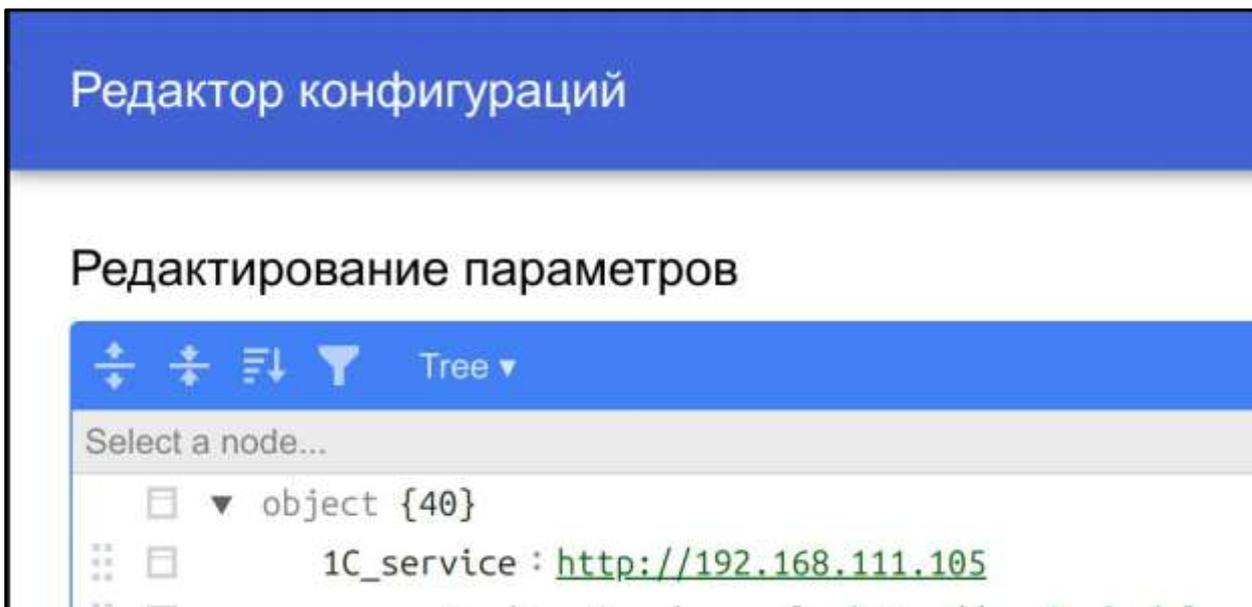
Обновление, отключение использования и удаление Расширения в случае необходимости из расширяемой конфигурации осуществляется стандартными средствами 1С:Предприятия.

### 3.7. Порядок проверки возможности применения Расширения при смене релиза расширяемой конфигурации

1. Ознакомьтесь с документацией к новой версии конфигурации. Проверьте, есть ли указания на совместимость с новыми релизами
2. Создайте тестовую копию базы данных с новой версией конфигурации. Установите расширение в тестовой базе и проверьте его функциональность
3. Протестируйте все ключевые сценарии работы расширения, чтобы убедиться в его корректной работе.
4. Перед переходом на новую версию конфигурации сделайте резервную копию базы данных, чтобы избежать потери данных в случае ошибок.

## 3.8. Настройка системы ТАП APS

1. При установке системы ТАП APS в параметрах конфигурации инсталлятора ТАП необходимо указать ip адрес сервера 1C



## 4. Руководство по ведению учета

Данный раздел содержит описание объектов, возможностей и порядка работы с Расширением. Здесь вы найдете информацию о функционале, настройках и особенностях учета, которые помогут эффективно использовать расширение в повседневной работе.

### 4.1. Объекты Расширения

Перечень объектов, которые используются в Расширении.

Тип объекта	Объект	Описание
Подсистемы	ТАП/Документы	страница доступа к документам ТАП
Общий модуль	ТАП_ПередачаДанных	содержит код обработки данных
Общий модуль	ТАП_ПодготовкаДанных	содержит код обработки данных
Общий модуль	ТАП_СформироватьЗапрос	содержит код обработки данных
Общий модуль	ТАП_ФормированиеДанных1С	содержит код обработки данных
Общий модуль	ТАП_ПередачаДанных	содержит код обработки данных
Роли	ТАП_Администратор	основная роль расширения
Планы Обмена	ТАП_ПланОбмена	используется для синхронизации изменённых данных в справочниках РабочиеЦентры и РесурсныеСпецификации
Общие формы	ТАП_НастройкиСистемы	форма для заполнения констант
Общие картинки	LogoТАП	логотип ТАП
HTTP-сервисы	ТАPExchange	http-сервис по обмену данными
Константы	Tap_URL	домен системы ТАП
Константы	Tap_Authorization	ключ авторизации в системе ТАП
Документы	ТАП_СменноеЗадание	документ для синхронизации данных по сменным заданиям из системы ТАП в 1С. позволяет формировать стандартные документы 1С: сменные задания и производственные операции
Документы	ТАП_ЭтапыПроизводства	документ для синхронизации данных по этапам производства из системы ТАП в 1С. позволяет формировать стандартные документ 1С: этапы производства

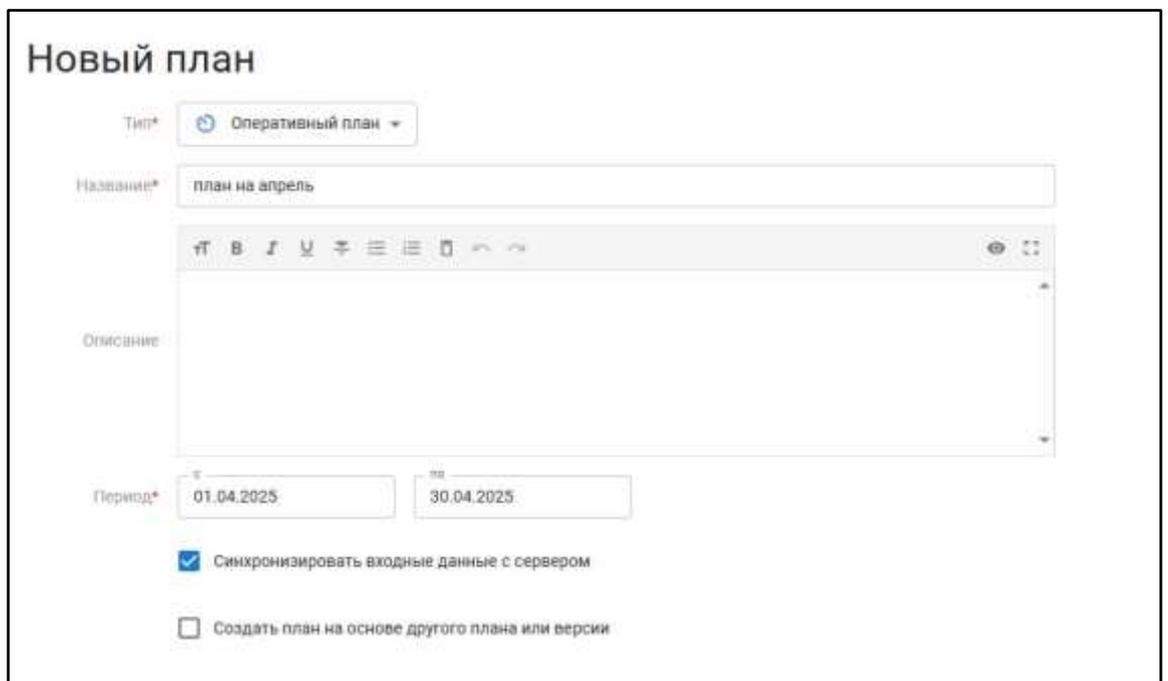
Документы	ЗаказНаПроизводство2_2	добавлена кнопка открытия формы ТАП_ФормаИнтеграция
Документы	ТАП_ФормаИнтеграция	форма определения параметров выгрузки заказов в ТАП

## 4.2. Методика работы

Расширение предназначено для обмена данными между системами ТАП и 1С. Обмен проходит в несколько этапов.

### 4.2.1. Создание плана в ТАП APS

1. В системе ТАП APS пользователь создаёт новый Оперативный план с включённой опцией «Синхронизировать входные данные с сервером».



**Новый план**

Тип\*

Название\*

Описание

Период\* с  по

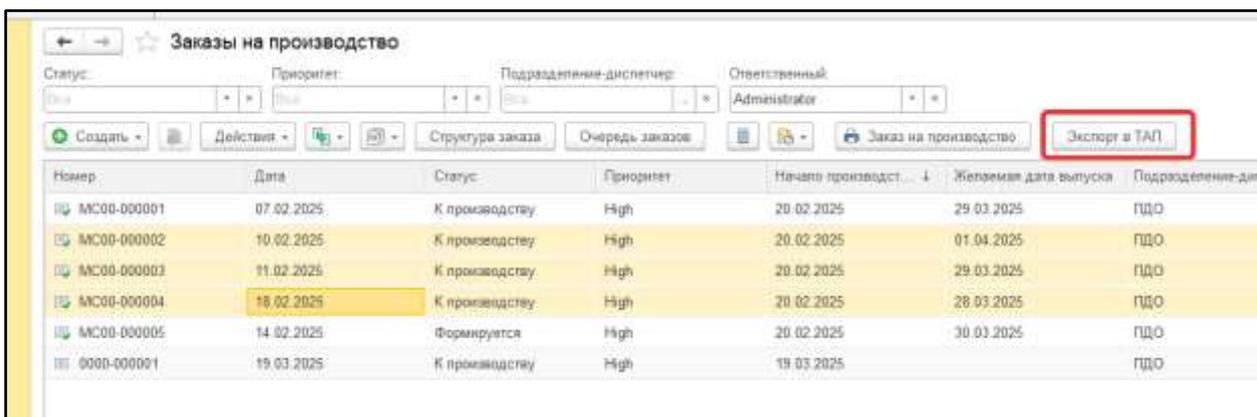
Синхронизировать входные данные с сервером

Создать план на основе другого плана или версии

### 4.2.2. Формирование производственных заказов

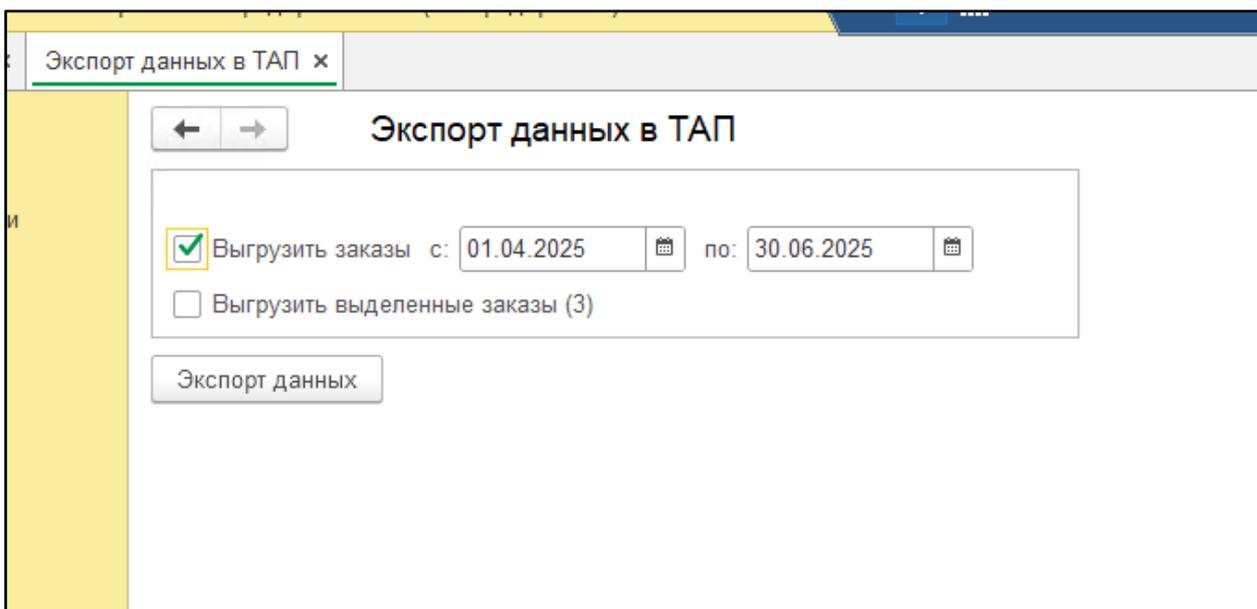
Специалист 1С формирует заказы на производство. Заказы, готовые к производству (статус заказа – «К производству») или закрытые заказы (статус заказа – «Закрыт») могут быть выгружены в систему ТАП для дальнейшего планирования. Выгрузка закрытых заказов необходима для исключения таких заказов из планирования (например, заказ отменён или все работы по нему уже выполнены).

Для выгрузки данных, специалист 1С должен нажать кнопку «Экспорт в ТАП» на странице «Производство» → «Заказы на производство».



Данные могут быть выгружены в двух режимах:

- выгрузить заказы на период – будут выгружены заказы с датой, входящей в указанный период
- выгрузить выделенные заказы – будут выгружены заказы, выделенные на предыдущей странице.



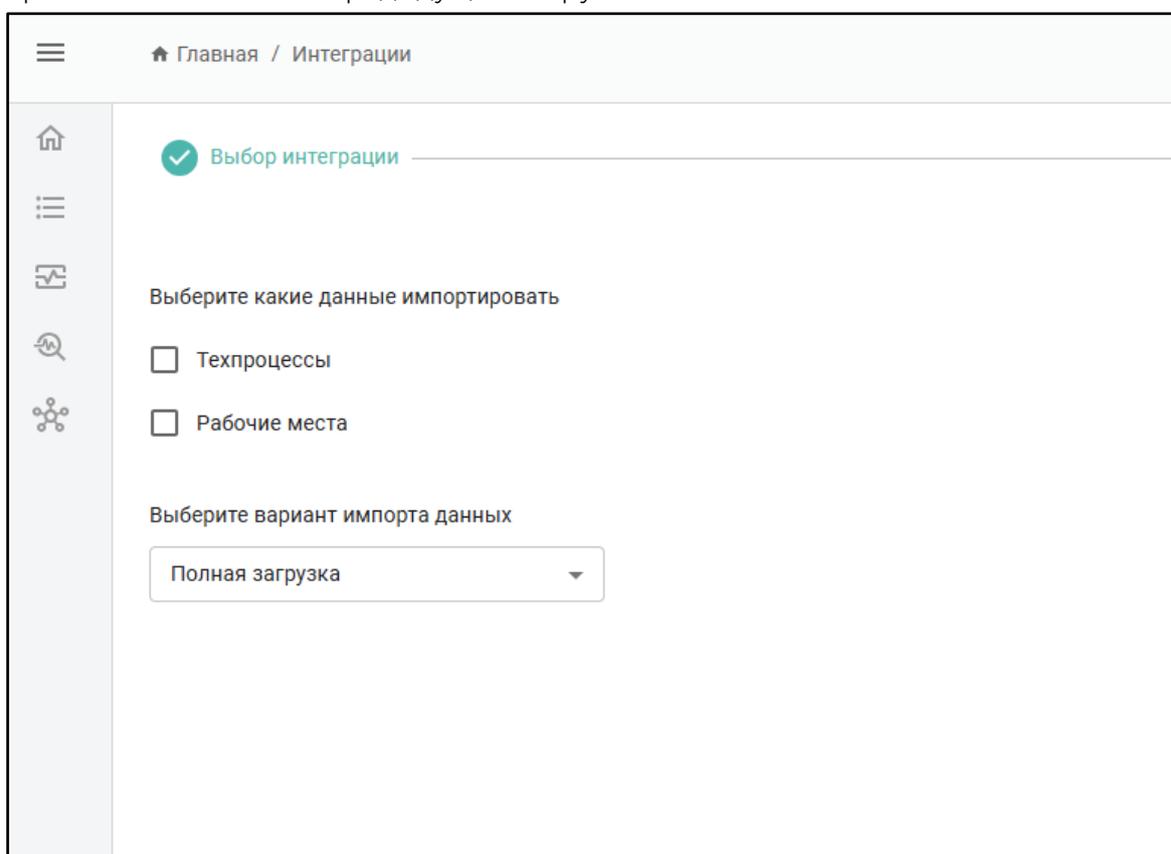
При повторной выгрузке, если заказ был изменён в системе 1С, соответствующие изменения произойдут с этим заказом в системе ТАП APS.

## 4.2.3. Формирование техпроцессов и рабочих мест

Для корректной работы системы ТАП APS необходимы данные о техпроцессах и рабочих местах. Данные могут быть введены непосредственно в системе ТАП APS, либо выгружены из справочников («ресурсные спецификации» и «рабочие центры») системы 1С.

Выгрузка осуществляется на странице «Интеграции» системы ТАП APS. Пользователь может выгрузить техпроцессы или рабочие места или всё вместе. Выгрузка может быть осуществлена в двух режимах:

- Полная загрузка – будет выгружена вся информация из справочника(ов)
- Только изменения – будут выгружены изменения в справочниках, которые произошли с момента предыдущей выгрузки.



Главная / Интеграции

### Выбор интеграции

Выберите какие данные импортировать

Техпроцессы

Рабочие места

Выберите вариант импорта данных

Полная загрузка

## 4.2.4. Заполнение данных плана и расчёт

В системе ТАП APS необходимо заполнить данные в разделах «Склады», «Календари», «Настройки рабочих мест», «Размер партии».

Необходимо установить «Время наладки по умолчанию для групп оборудования» и «Время по умолчанию для матрицы перемещений».

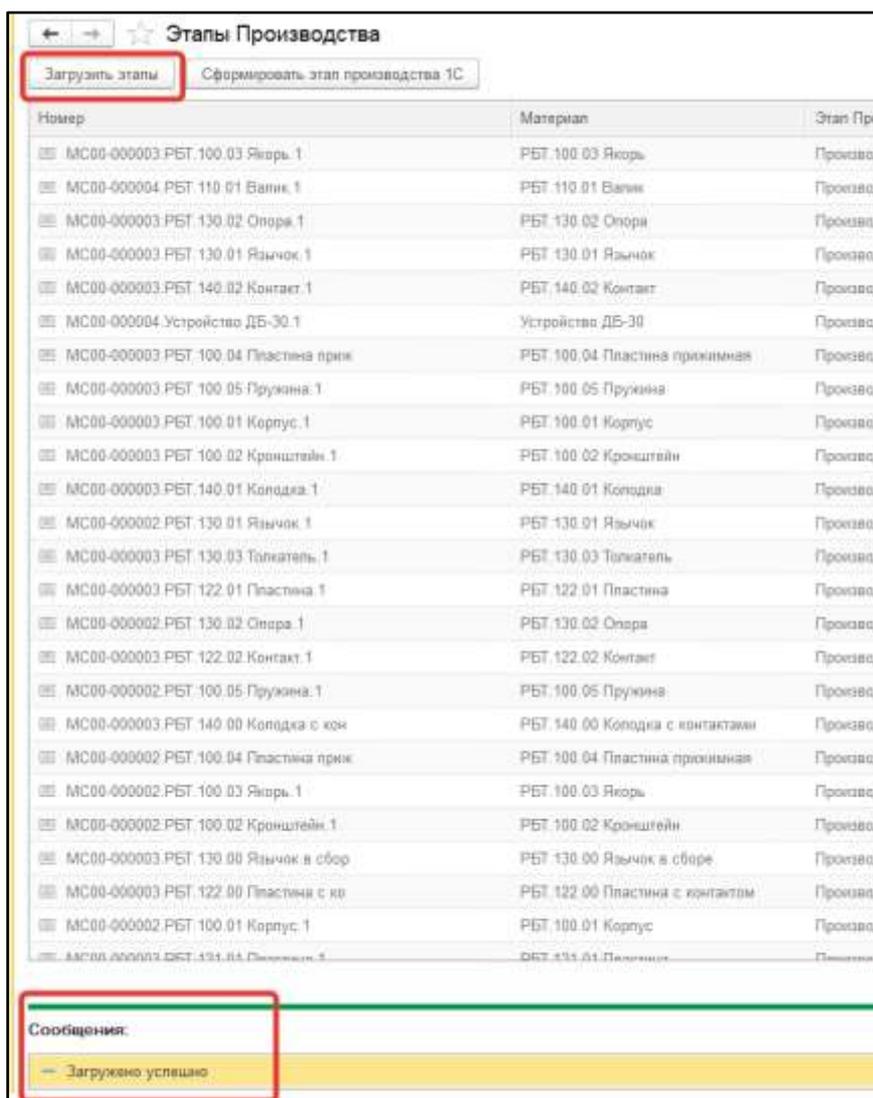
После заполнения данных в системе ТАП APS пользователь выполняет расчёт и публикует план.

## 4.2.5. Загрузка этапов производства

В систему 1С загружаются сменные задания на странице «ТАП» → «Этапы производства».

Загрузка этапов производства:

1. Перейдите в раздел «ТАП» → «Этапы производства»
2. Нажмите кнопку «Загрузить этапы»
3. При успешной загрузке:
  - Этапы отобразятся на странице
  - Система выведет подтверждающее сообщение.



Для просмотра детальной информации дважды кликните левой кнопкой мыши по строке этапа.

← → ☆ Этапы Производства MC00-000003.РБТ.130.02 Опора.1 от 10.04.2025 14:21:59

Номер: MC00-000003.РБТ.130.02 Опора.1 от: 10.04.2025 14:21:59

Этап: **Производство**

Начало: 19.02.2025 23:59:59

Окончание: 20.02.2025 8:00:02

Количество: 10,000 шт

Заказ на производство: Заказ на производство MC00-000003 от 11.02.2025 12:00:00

Материал: РБТ.130.02 Опора

Спецификация: РБТ.130.02 Опора

Этап производства: Этап производства MC00-000003.РБТ.130. от 10.04.2025 14:23:1

## 4.2.6. Формирование документов «Этап производства»

Для формирования документов выделите один или несколько этапов в списке.

Нажмите кнопку "Сформировать этап производства 1С".

Этапы с уже сформированными документами выделяются более темным цветом шрифта.

← → ☆ Этапы Производства

Загрузить этапы Сформировать этап производства 1С

Номер	Материал	Этап Производства
MC00-000003.РБТ.100.03 Якорь.1	РБТ.100.03 Якорь	Производство
MC00-000004.РБТ.110.01 Валик.1	РБТ.110.01 Валик	Производство
<b>MC00-000003.РБТ.130.02 Опора.1</b>	<b>РБТ.130.02 Опора</b>	<b>Производство</b>
MC00-000003.РБТ.130.01 Язычок.1	РБТ.130.01 Язычок	Производство
MC00-000003.РБТ.140.02 Контакт.1	РБТ.140.02 Контакт	Производство
MC00-000004.Устройство ДБ-30.1	Устройство ДБ-30	Производство
MC00-000003.РБТ.100.04 Пластина приж	РБТ.100.04 Пластина прижимная	Производство
MC00-000003.РБТ.100.05 Пружина.1	РБТ.100.05 Пружина	Производство
MC00-000003.РБТ.100.01 Корпус.1	РБТ.100.01 Корпус	Производство

Сформированный документ «Этап производства» доступен на странице «Производство» → «Диспетчирование этапов».

← → ☆ **MC00-000003.PB.130., Производство (Этап производства)**

Основное [Задачи](#) [Мои заметки](#)

**Провести и закрыть** Печать Отчеты Заполнить

Номер: **MC00-000003.PB** от: 10.04.2025 14:23:03 Статус: Сформирован [Начать](#) [Закреть этап](#)

Основное **Обеспечение (4)** Выпуск Трудозатраты (2) Дополнительно

Заказ: [Заказ на производство MC00-000003 от 11.02.2025 12:00:00](#)

Наименование:

Изделие: [РБТ.130.02 Опора](#)

Подразделение:

Спецификация: [РБТ.130.02 Опора](#) [показать этапы](#)

Маршрутная карта:  Коэффициент:

Длительность:

Запланировано:  ШТ

Выполнено:  ШТ

Отменено:  ШТ

## 4.2.7. Загрузка сменных заданий

Сменные задания загружаются на странице «ТАП» → «Сменные задания».

Укажите требуемую дату и нажмите кнопку «Загрузка заданий»

← → ☆ **Сменное задание**

на дату:

Смена/Рабочий центр/Номер	Операция	Номенклатура	Задание

Данные будут сгруппированы по сменам (сформированным в системе ТАП APS) и по рабочим центрам.

Смена/Рабочий центр/Материал	Смена	Номенклатура	Задание	Количество	ЕД
20.02.2025 0:00:00 - 21.02.2025 0:00:00					
Автоматический режим сверловки					
Автоматический режим шлифовки					
Агрегат сверловочный ПП-20 №1					
Агрегат сверловочный ПП-25 №2					
Банки сверловочные					
Верстак сборочный №1					
Верстак сборочный №2					
7177_48	Сборка	РБТ.140.00 Калодка с контактами	20.02.2025 7:00:00 - 20.02.2025 8:00:00	10,000	шт
7177_58	Сборка	РБТ.130.00 Язычок в сборе	20.02.2025 8:00:02 - 20.02.2025 9:00:02	10,000	шт
Комплекс электролов, СНО					
Накладки пыльные СНА3153/16А					

Для открытия детальной информации по заданию дважды кликните по строке с нужным заданием.

← →
☆
Сменное задание 7177\_58 от 10.04.2025 14:24:15

Номер:  от:

Смена:

Задание:

Код операции:

Количество:  шт

Заказ на производство:

Рабочий центр:

Материал:

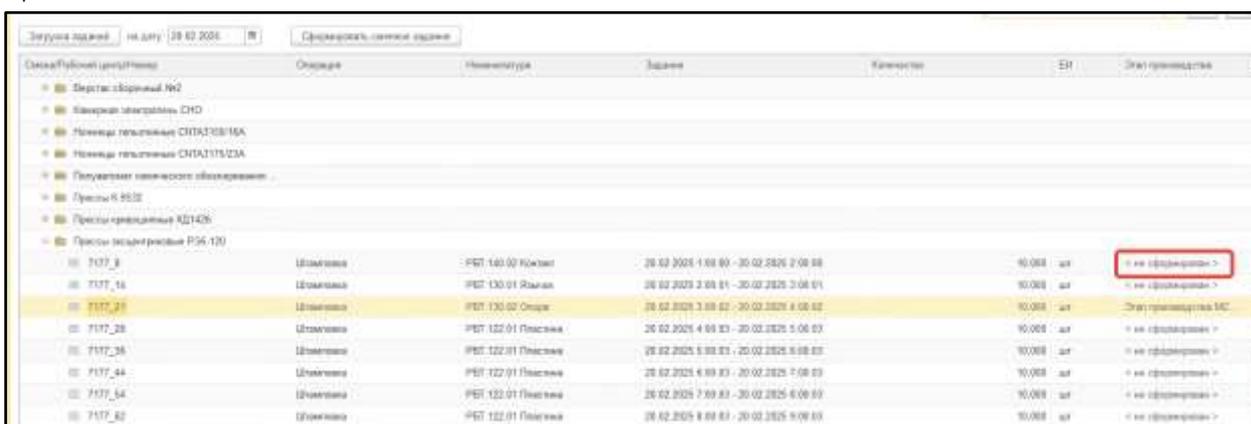
Этап Производства:

Сменное Задание:

## 4.2.8. Формирование документов «Сменное задание» и «Производственная операция»

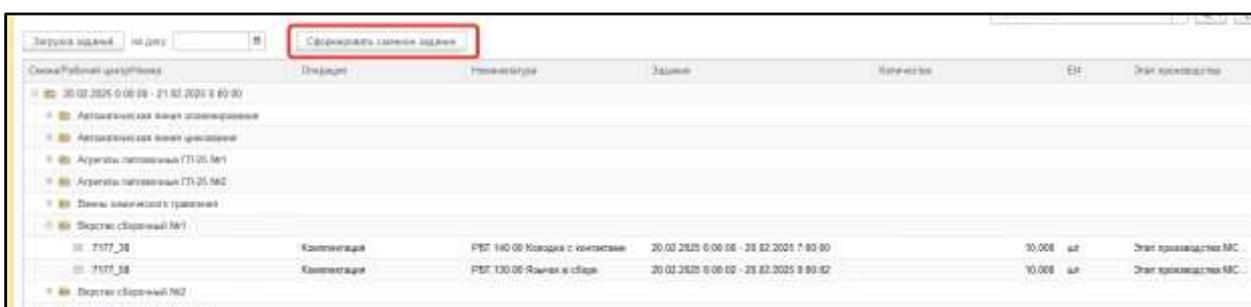
Документ «Сменное задание» может быть создан только для рабочего места и обязательно наличие связанного документа «Этап производства».

Если документ «Этап производства» отсутствует, то это указывается в списке. Документ «Этап производства» может быть сформирован на странице «ТАП» → «Этапы производства».



№	Имя	Смена	Рег. №	Код	Дата начала	Дата окончания	Смена	Статус	Этап производства
7177_3	Шолохова	РЭТ 140 00 Южная	28.02.2025	1:00:00	30.02.2025	2:00:00	10,000	акт	не сформирован
7177_16	Шолохова	РЭТ 130 01 Южная	28.02.2025	2:00:00	30.02.2025	3:00:00	10,000	акт	не сформирован
7177_21	Шолохова	РЭТ 130 00 Южная	28.02.2025	3:00:00	30.02.2025	4:00:00	10,000	акт	Этап производства МС
7177_28	Шолохова	РЭТ 122 01 Плавильня	28.02.2025	4:00:00	30.02.2025	5:00:00	10,000	акт	не сформирован
7177_38	Шолохова	РЭТ 122 01 Плавильня	28.02.2025	5:00:00	30.02.2025	6:00:00	10,000	акт	не сформирован
7177_44	Шолохова	РЭТ 122 01 Плавильня	28.02.2025	6:00:00	30.02.2025	7:00:00	10,000	акт	не сформирован
7177_54	Шолохова	РЭТ 122 01 Плавильня	28.02.2025	7:00:00	30.02.2025	8:00:00	10,000	акт	не сформирован
7177_62	Шолохова	РЭТ 122 01 Плавильня	28.02.2025	8:00:00	30.02.2025	9:00:00	10,000	акт	не сформирован

При наличии всей необходимой информации нажмите кнопку «Сформировать сменное задание» и будет сформирован документ «Сменное задание».



№	Имя	Смена	Рег. №	Код	Дата начала	Дата окончания	Смена	Статус	Этап производства
7177_38	Копытская	РЭТ 140 00 Южная с конвейера	20.02.2025	0:00:00	28.02.2025	1:00:00	10,000	акт	Этап производства МС
7177_58	Копытская	РЭТ 130 06 Южная в сборе	20.02.2025	0:00:00	28.02.2025	9:00:00	10,000	акт	Этап производства МС

Задания с сформированными документами выделяются темным цветом шрифта.  
 Двойной клик по заданию открывает детальную информацию.

← → ☆ Сменное задание 7177\_58 от 10.04.2025 14:24:15

Номер: 7177\_58 от: 10.04.2025 14:24:15

Смена: 20.02.2025 0:00:00 21.02.2025 0:00:00

Задание: 20.02.2025 8:00:02 20.02.2025 9:00:02

Код операции: 00-00000193/00-000062/1/00001

Количество: 10,000 шт

Заказ на производство: Заказ на производство MC00-000003 от 11.02.2025 12:00:00

Рабочий центр: Верстак сборочный №1

Материал: РБТ.130.00 Язычок в сборе

Этап Производства: Этап производства MC00-000003.РБТ.130. от 10.04.2025 14:27:00

Сменное Задание: Сменное задание 00-00000001 от 10.04.2025

Документ «Сменное задание» доступен на странице «Производство» → «Формирование сменных заданий» → вкладка «Сменные задания».

← → Сменное задание 00-00000001 от 10.04.2025

Оформление: Задачи Мои задачи

Принять и закрыть

Номер: 00-00000001 от: 10.04.2025 14:24:15 Статус: Сформировано

Подразделение: Цех сборки ЗИ

Оформлено (2) | Дисциплины

В статусе Создан

Назначение (выполнить)	Количество	Позиц	Статус	Исполнитель	Вид рабочего центра	Рабочий центр	Время	Этап	Материал
Календарная	10		Создан		Верстак сборочный	Верстак сборочный №1	00.0	MC00-000001.РБТ.14	
Комплектация	10		Создан		Верстак сборочный	Верстак сборочный №1	00.0	MC00-000001.РБТ.13	

При создании документа «Сменное задание» автоматически формируются соответствующие документы «Производственная операция» для каждой операции входящей в сменное задание.

← → ☆ Производственная операция MC00-000003.РБТ.140. от 10.04.2025 14:27:40

Основное [Задачи](#) [Мои заметки](#)

**Провести и закрыть** Печать Отчеты [Файлы](#)

Номер: **MC00-000003.РБ** Дата: 10.04.2025 14:27:40 Статус: Создана

Основное **Трудозатраты** Дополнительно

Подразделение: Цех сборки ЭК

Этап: Этап производства MC00-000003.РБТ.140. от 10.04.2025 14:

Сменное задание: Сменное задание 00-00000001 от 10.04.2025

Изготовить (выполнить): Комплектация Исполнитель:

Вид рабочего центра: Верстаки сборочные Рабочий центр: Верстак сборочный №1

Вариант наладки:

Время выполнения: 60,0 мин

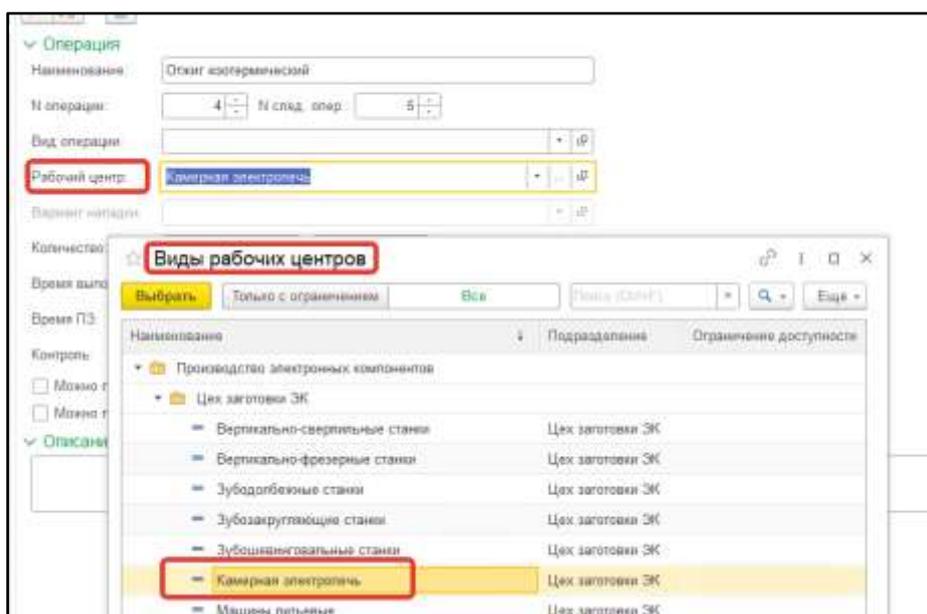
Назначено: 10,000 операций

К выполнению: 10,000 операций [Выполнить](#)

## 4.2.9. Рабочие центры в ресурсных спецификациях

В справочнике "Ресурсные спецификации" для каждой операции должен быть указан вид рабочего центра.

Если вид рабочего центра не выбран, то при расчёте версии плана система ТАП APS сообщит об ошибке. Данные могут быть внесены непосредственно в системе ТАП APS.



## 4.2.10. Настройки подразделений

В параметрах подразделения должна быть включена опция "Использовать сменные задания".

Если опция отключена, то функционал расширения, связанный с планированием и учётом операций, будет работать некорректно. Документы "Сменные задания" не будут видны в системе 1С до тех пор, пока опция "Использовать сменные задания" не будет включена.

Параметры производственного подразделения

Завершить редактирование

Еще ?

Основное **Производство по заказам** Учет работ сотрудников

Интервал планирования: День с 08:00 по 17:00

- Использовать производственные участки
- Использовать пооперационное управление этапами производства
  - Материалы в операциях
  - Вести учет материалов в производственных операциях
  - Выходные изделия в операциях
  - Вести учет выходных изделий в производственных операциях
  - Использовать сменные задания**
  - Объединять производственные операции в сменные задания
  - Использовать пооперационное планирование

Порядок выполнения производственных операций определяется расписанием, рассчитанным посредством пооперационного планирования. Для использования пооперационного планирования необходимо включить использование графика производства (раздел "НСИ и администрирование" - "Производство").